## DFT 施工フロー




目地部の清掃




墨出し

使う工具は定規だけで正確に墨出しが可能。



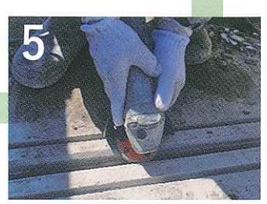

溝をカット

墨出しを目印に、専用開発したDFTカッターを使用し、正確にジョイント設置用の溝を設置します。




溝の清掃

DFTカッターで切断後、溝をはつります。




端部ハンチ加工

ゴムハンマーでクサビを溝に打ち込む簡単な施工で、水密性や引張抵抗に優れた設置が可能。




溝幅計測

加工した溝部を計測します。




DFTジョイント設置

ゴムハンマーでクサビ部を溝に打ち込む簡単な施工で、水密性や引張抵抗に優れた設置が可能。



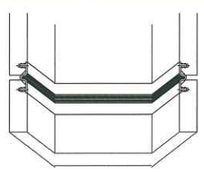

完成

## DFT 使用例

### RCトラフ

軟弱地盤の不等沈下に追従します。また、布設替え等による目地の取付も容易に行えます。

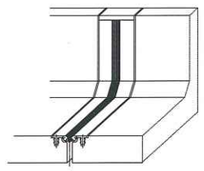




### PCフリューム

ロングスパンによる変位にも充分追従し、優れた対候性により、長期にわたり止水性能を維持します。

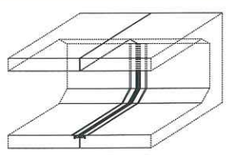




### ボックスカルバート

柔構造ボックスとして、軟弱地盤における地盤沈下に伴う変下による変位に追従します。





### DFTジョイント研究会　お問合せ先


DFTジョイント研究会

【事務局】

〒007-0848　北海道札幌市東区北48条東15丁目2-1
（株式会社サンズラック内）

TEL:011-790-7739　FAX:011-790-7759

ホームページはこちら　https://sunsluck.jp



カタログ記載内容 2021年11月現在



一般社団法人 農業農村整備情報総合センター
ARIC　NNTD 登録番号 1329


全天候クサビ挿入型目地材

# DFTジョイント工法

Defence Form Troughjoint



DFTジョイント研究会



# DFTジョイント工法とは

DFTジョイントは、「Defence Form Trough Joint」（ディフェンス・フォーム・トラフ・ジョイント）の略です。
既存開水路の長寿命化に必要な目地材の耐久性向上のため、開発しました。





## DFT 特 長

### 簡単取付、スピーディーな施工

カッターでカットした溝にDFTジョイントのくさび部をハンマーで打ち込むだけなので、取付は簡単かつスピーディーです。

### 悪天候での施工可能

施工面が濡れていても乾燥作業が不要です。また、冬季施工においても防寒養生は不要です。

### 不等沈下に追従可能

軟弱地盤の不等沈下による上下左右の段ずれに対して、追従することが可能で、長期にわたり止水性能を維持します。

### 優れた対候性・耐久性

原材料にEPDM（エチレンプロピレンゴム）を使用しているため、対候性・耐久性に優れ、長期間の使用が可能です。

## DFT 品質規格および試験値一覧

### DFTジョイントの品質規格

| 要求性能項目 | | 品質規格 |
|---|---|---|
| 基本的性能 | 対候性 | JIS K 6266 サンシャインカーボンアーク灯式 2400 時間（40 年相当）に合格 |
| | 付着性 | 接着剤を使用しないため、試験不要 |
| | 止水性 | 目地被覆工法の止水試験（0.1MPa）に準じ実施し合格 |
| | 伸縮追従性 | 新工法の試験を実施予定 |

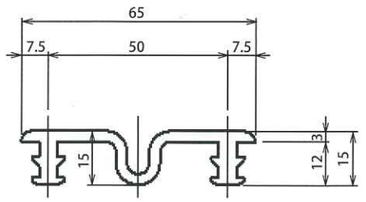
### 試験値一覧

| 要求性能項目 | | 単位 | 規格値 | 摘要 |
|---|---|---|---|---|
| 静的せん断弾性係数 | | $N/mm^2$ | 0.98±0.1 | JIS K 6254 |
| 引張強度 | | $N/mm^2$ | 12 以上 | JIS K 6251 |
| 引張伸び | | % | 400 以上 | JIS K 6251 |
| 硬　　さ | | — | A60±5 | JIS K 6253 |
| 老化試験 | 引張強さ変化率 | % | -20 以内 | JIS K 6257（100℃×72h） |
| | 伸び変化率 | % | -30 以内 | |
| | 硬さ変化 | — | 0 ～ +7 | |
| 圧縮永久ひずみ率 | | % | 45 以下 | JIS K 6262 |
| 耐寒性 | | ℃ | -50 以下 | JIS K 6261 |
| 耐水性（質量変化率） | | % | 5 以下 | JIS K 6258 |
| 耐オゾン性 | | 肉眼観察で亀裂の無いこと | | JIS K 6259 |

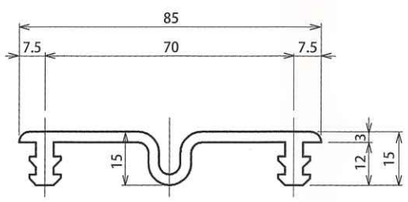
※製造・試験：東京ファブリック工業株式会社

## DFT 形状・寸法

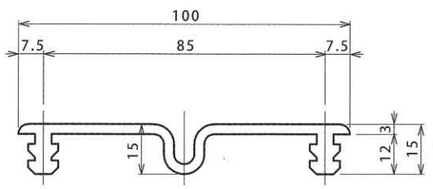
b=65 用




b=85 用




b=100 用




b=140 用

